

V O L V O

R100E

沃尔沃刚性自卸卡车 95.0 t 1 065 hp



永无止境地 追求卓越性能

沃尔沃建筑设备公司的成功,并非仅靠一时的兴致或突发奇想。我们始终将“开发优质产品和服务,大力提高生产率”作为自己不可推卸的使命和责任。我们坚信,我们的不懈努力定能使业内客户在降低成本的同时获得更大的效益。作为沃尔沃集团的一员,我们始终致力于为您提供创新型的解决方案,用我们的专业知识使您的工作更便捷、更高效!

低投入,高产出

“低投入、高产出”实至名归地成为了沃尔沃建筑设备公司品牌的代名词。我们的产品不仅生产率高、能耗低,而且简单易用、耐久性好。在降低设备生命周期的成本方面,沃尔沃建筑设备可谓是非常出色。

契合客户的各种需求

如今,为应对不同行业应用场合的特定需求,各种各样的创新解决方案层出不穷。创新往往意味着高科技,但也并不尽然。比如,在我们对客户的工作情况进行明确、深刻理解的基础上所形成的一些理念就相当简单可行。



180年的经验累积

多年来,沃尔沃源源不断地推出各种先进的解决方案,为建筑设备的使用带来了巨大的变革。就“安全性”而言,沃尔沃是非常重视的。“保护设备操作人员及设备周边人员的安全,更大程度地减少对环境的破坏”是沃尔沃始终秉承的产品设计理念。

时刻在您身边

作为一家享誉全球的跨国企业,沃尔沃拥有大批的优秀人才。无论您身在何处,我们都可以随时为您提供快速、高效的有力支持。

永无止境地追求卓越性能



沃尔沃卡车



雷诺卡车



迈克卡车



优迪卡车



沃尔沃客车



沃尔沃建筑设备



沃尔沃遍达



沃尔沃金融服务

大幅降低成本

全新的沃尔沃R100E可大幅降低您的成本。这款刚性自卸卡车由高效部件打造而成，保养间隔和部件寿命周期更长。这款低油耗自卸卡车可以大幅提高您的投资回报，是采矿和采石应用的理想之选。

专为长距离运输而设计

利用R100E可节省时间和金钱。这款重型机器的保养间隔更长，可帮助您降低维护成本，更大限度延长正常运行时间。这款可靠的卡车拥有非常出色的长期价值，而且主要部件的寿命非常长。



重型卡车

重量分布均衡的R100E可行驶更多里程。这款可靠的机器不仅重心低、重量分布均匀，而且还可将载荷冲击和结构应力均匀分布至整个车身。因此，机器更可靠、轮胎寿命更长，从而能够显著降低运行成本。沃尔沃会帮您找到工作中的平衡。



使用寿命长且成本低

部件寿命是低运行成本的关键所在。您的机器已经在极端工作条件下严格测试，符合严格的部件寿命行业标准。长距离运输时，新型E系列刚性自卸卡车可完成更多作业，其标配双减速系统不仅可实现超高的安全性，而且还能保障主刹车的寿命。



沃尔沃动态换档

全能运输，这得益于我们的全自动自适应变速箱换档模式，配备车载称重系统选配件后还可进一步提升性能和有效载荷敏感度。沃尔沃动态换档系统可适应变化的工况，确保机器驾驶顺畅、稳定且油耗低，从而能够提供出色的生产性能。





E代表效率

R100E刚性自卸卡车采用了先进技术,能够实现低油耗、高产出。发动机和变速箱的一体化电子系统使得动力传动系统具有卓越的性能,从而能够确保顺畅的换挡和一致的机器动量。沃尔沃是您降低运行成本的更佳之选。



满载运输

R100E的有效载荷可达95吨,因而产出更高。得益于选配的废气加热V形车身,这款容量为60.4 m³的卡车不仅载荷保持性能出色,而且遗留在车身上的物料极少。为了获得持久的性能,车身采用耐冲击性和耐磨性高的钢材制造而成。10-10-20的有效载荷曲线策略提高了生产率(详细信息请咨询当地经销商)。

运载量更高、盈利更多

借助沃尔沃产品组合中最大的刚性自卸卡车,可更快速地完成生产目标。这款95吨机器每小时可运载的物料更多,实现了强劲动力和出色性能的更佳结合。沃尔沃能够让您运载更多物料、获得更多盈利。

快速运载更多物料

R100E由出色的发动机提供动力,可帮助您快速完成各种作业。组合式动力传动系统可提供高扭矩、出色的牵引性能和领先的轮辋拉力,从而获得更优的行程时间。借助快速的车身卸料系统,R100E可确保循环周期短,从而实现全面的高效性能。



从容应对各种挑战

R100E可应对各种深陷和陡峭地形。凭借完善的动力传动系统设计和配置,这款卡车可提供出色的牵引力,从而能够让您应对严苛的作业现场工况,轻松爬坡。驱动桥扭矩放大倍数高,因而机器能够提供出色的轮辋拉力,在陡坡上行驶时也能发挥优异性能。



实时吨位

利用沃尔沃的选装车称重系统(OBW)可大幅提高卡车的生产率。该集成系统不仅可确保机器移动更优的有效载荷,而且还会记录所有运输载荷,以便进行完整的生产管理。不仅可在车载显示屏上分析实时数据,而且还可通过沃尔沃CareTrack™远程信息处理系统远程监控数据。



智能系统

智能系统CareTrack™和沃尔沃现场模拟系统可使您的生产率更上一层楼,从而获得出色的现场作业效率和超低的运行成本。要提高现有和未来项目的生产率,可利用沃尔沃现场模拟系统,该系统能够为您提供与机械、车队选择和现场配置有关的重要信息。



安全是重中之重

安全性内置于沃尔沃机器的每个设计元素中，R100E刚性自卸卡车自然也不例外。R100E配备符合ROPS/FOPS标准的驾驶室、久经考验的安全系统和便捷的检修通道，从内到外都安全。

出色的稳定性

这款刚性自卸卡车重心低，可提供坚如磐石的稳定性。车身和底盘经过专业设计，可与灵敏的悬挂和转向几何机构协调工作，因而机器稳定性非常出色，能够征服各种严苛工况。



安全性与生俱来

无论是雨天还是晴天，标配了变速箱减速器的沃尔沃R100E都能轻松应对。这款久经考验的装置可确保在下坡时也能够安全控制机器，这使得机器非常适合您的各种采矿和采石作业。



上下轻松

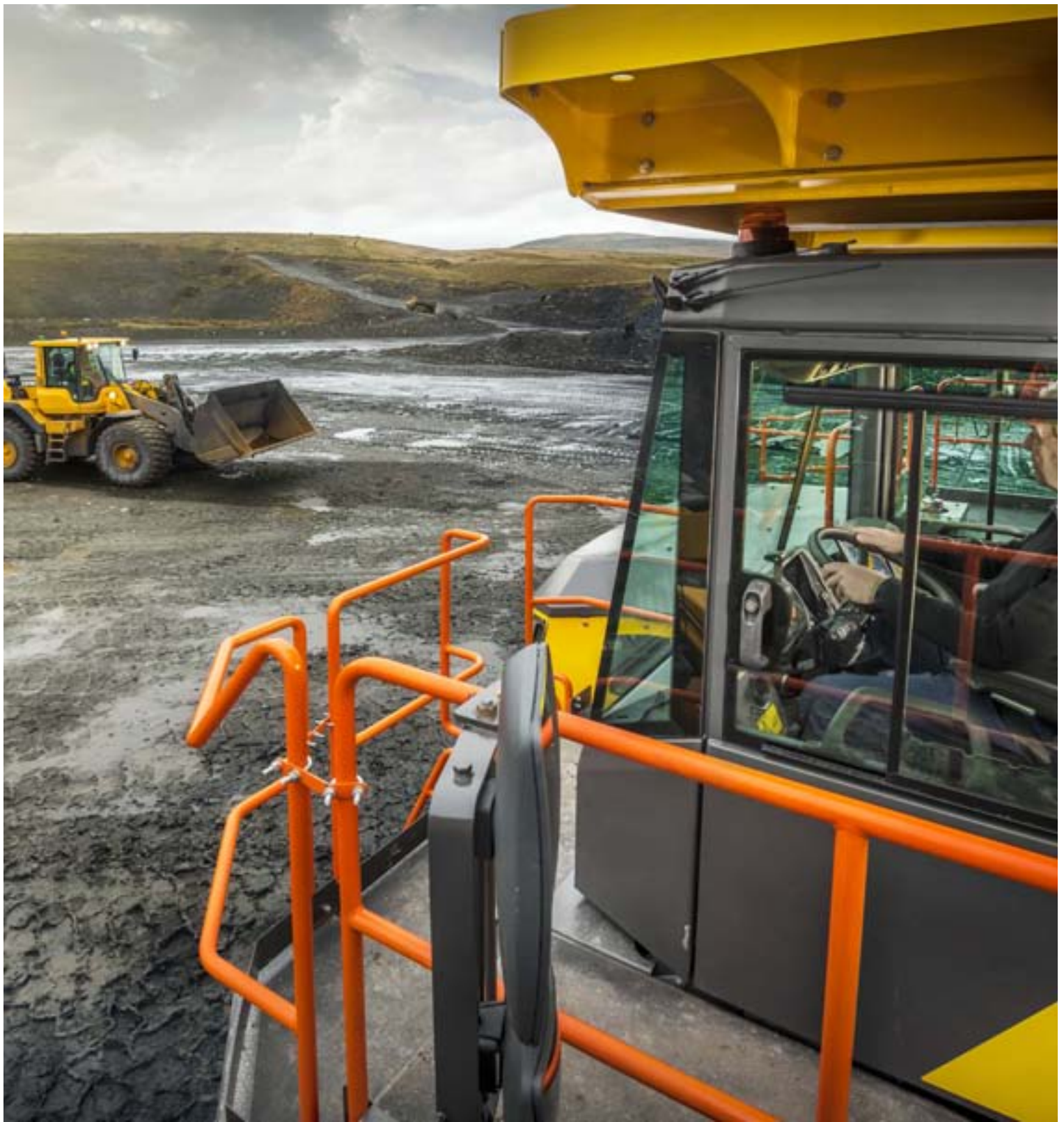
无论是操作还是维修，您都可以通过防滑踏板和稳固的通道，以安全、简单和直接的方式上下R100E。从宽平台或地平面即可安全完成必要的计划性维护。为了提高保护效果和让人员放心作业，尤其是在维修期间，还可使用一体化安全锁隔离整个机器系统。



时刻保持控制

操作起来得心应手，这得益于一系列安全系统，例如发动机超速保护系统，该系统可自动将机器速度降至安全的工作限值。空档溜车抑制器可增强机器控制性能，从而在卡车进行下坡作业时提供保护。为了提高安全性，R100E还配备了故障安全制动和辅助转向系统。





由内而外的安全

安全不容妥协。因此，R100E上的所有机器系统，例如易于触及的紧急停止开关，都经过精心设计和验证，能够保障您和作业人员的安全。在符合ROPS/FOPS标准的驾驶室内，可以体验到优良的视野，借助沃尔沃智能化可视装置，视野还能进一步扩大，这项集成特性可帮助您留意周围作业现场的交通状况。



设计完善

坚固可靠的R100E具有出色、持久的性能。这款重型卡车对正常运行时间格外注重，并且采用了简洁设计，专为在日复一日的连续班次中保持更优的生产率而打造。

正常运行时间更长

R100E能够让您获得更长的正常运行时间,是您进行作业的理想之选。采用了简洁的机器设计,专为满足严苛作业现场工况的高要求而打造。这款刚性自卸卡车易于维护,可确保定期检查快速且高效。增加了一系列售后市场解决方案,更大限度地提高了机器可用性。

维护方便

易于维护,不仅优化了安全性,还更大限度延长了机器正常运行时间。所有检修点布局合理且集中,从地面和检修平台即可触及。为了简化机器维护,这款卡车采用了常见尺寸的轴承和直接轮辋螺栓接车轮。在驾驶室内部,可使用操作简便的仪表板查看完善的诊断数据,以便进行快速分析并解决问题。



随时为您提供支持

专业、专注的沃尔沃经销商网络可随时随地为您提供有力支持。此外,沃尔沃还提供多种服务、丰富的本地知识和全球采矿经验,包括出色的零部件供应和远程信息处理机器报告。如需了解与延长正常运行时间的解决方案有关的更多信息,例如沃尔沃服务协议(VSA)和延保,请联系当地沃尔沃经销商。



经久耐用的设计

R100E采用了坚固的结构和经久耐用的设计。高强度的柔性底盘结构和灵敏的麦佛逊支柱(带下部叉臂连接件)能够吸收可能会在运行时出现的破坏性冲击和振动。无论什么环境条件,您都可以借助液压过滤装置保持系统干净状态和防止污染保持干净状态和防止污染,从而更大限度地提高机器可用性。



坚固耐用的防护装置

在严苛工况下作业意味着每一个部件都需要保护。沃尔沃R100E拥有坚固的设计和卓越的制造品质,您尽可放心使用。部件寿命周期和机器正常运行时间更长,这得益于新一代的变速箱控制系统、空档溜车抑制器和超速保护特性。



操作手的选择

沃尔沃R100E不仅是一款高效机器，而且还能更大程度提高生产率——从操作舒适性和控制装置开始。沃尔沃驾驶室精益求精，可提供360°视野、灵敏的转向系统、符合人体工程学的控制装置、低噪音以及出色的稳定性。

全方位视野

沃尔沃的驾驶室非常舒适，借助沃尔沃智能化可视装置，还可以360度全景视野一览无余地查看作业区域，这一切使得您能够从从容应对艰苦作业。操作手座椅位于驾驶室左侧，因此您可以看到所有周围区域。大挡风玻璃改善了前方视野，因而能够保持最佳的视线。



根据您的需求量量身定制

定制设计能够带来非常出色的舒适度，从而帮助您提高工作日的生产率。沃尔沃空气悬浮操作手座椅和可倾斜的伸缩式方向盘可轻松调节成您喜欢的操作位置。借助支持蓝牙的标准音频系统，您可以时刻保持连接。



舒适高效

沃尔沃加压驾驶室提供全方位视野、气候控制以及宽敞的存储空间和脚部空间，操作手可舒适高效地进行作业。在可调节的操作手座椅上可轻松使用显示屏和指尖控制装置，而且布局符合人体工程学，操作手可专注于作业。



低噪音，高舒适度

沃尔沃驾驶室产生的噪音水平更低，在驾驶室内您可以保持专注。内置隔音装置可消除干扰噪音，而装有粘性隔振底座的驾驶室和液压悬挂系统则可更大程度减小地面振动和作业现场周围的噪音。操作手越愉快、越舒适，整体生产率和性能就越高。





顺畅的操作

坚固的R100E配备灵敏的麦佛逊支柱(带下部叉臂连接件)和装有粘性底座的驾驶室,能够更好地减小地面冲击和振动,从而获得卓越的驾驶体验和舒适性。灵敏的省力型转向系统和几何机构与悬架相结合,能够更好地减小急转弯时的倾斜度,从而获得出色的操纵性。有了R100E,重型运输作业将变得非常轻松。

全能运输

舒适高效

加压驾驶室提供优良的视野、气候控制、宽敞的空间以及符合人体工程学的显示屏和指尖控制。

E代表效率

R100E刚性自卸卡车采用了先进的技术，能够降低您的头号运行成本。

坚固耐用的防护装置

部件寿命周期更长，这得益于变速箱控制系统、空档溜车抑制器和超速保护。

使用寿命长且成本低

R100E标配了变速箱减速度器，可延长行车制动器的使用寿命并提高安全性和性能。

设计完善

简洁的机器设计可实现持久的性能和正常运行时间。

沃尔沃动态换档

全能运输，这得益于全自动自适应变速箱换档模式，配备车载称重系统后还可进一步提升有效载荷敏感度。



由内而外的安全

ROPS/FOPS沃尔沃驾驶室配备易于触及的紧急制动开关和沃尔沃智能化可视装置,能够保障您和作业人员的安全。

满载

有效载荷可达95吨,选配废气加热V形车身不仅载荷保持性能出色,而且遗留在车身内的物料极少。

实时吨位

车载称重系统可确保机器移动更优的有效载荷,从而能够大幅提高卡车的生产率。

从容应对各种挑战

完善的动力传动系统设计和配置提供出色的牵引力,因而能够轻松爬坡。

顺畅的操作

得益于非常低的地面冲击和振动以及易操控性,您可获得卓越的驾驶体验和舒适性。

专为长距离运输而设计

R100E不仅能够在长距离运输时完成更多作业,而且部件寿命周期和保养间隔更长。



沃尔沃R100E详细信息

发动机

型号	康明斯QST30 CAC、TIER2、783KW	
类型	电子控制, 4冲程, 直喷式柴油机, 水冷, 涡轮增压, 增压空气冷却。 高速电子控制模块(ECM)与有害振动载荷隔离。配备故障安全连接器的全密封线束将ECM与发动机传感器相结合, 从而能够获得更优的发动机性能、监控和保护效果。	
气缸数/配置	12/V型配置	
排量	l	30.5
缸径×冲程	mm	140×165
最大功率, 当转速为	r/min	2 100
总功率(SAE J1995)	kW	783
	hp	1 065
净功率	kW	726
	hp	987
最大扭矩, 当转速为	r/min	1 300
总扭矩	Nm	4 631
发动机排放标准	符合美国EPA Tier 2/CARB 40CFR 1039和CARB 40CFR 1068非道路移动机械指令第2阶段排放标准	
电气	24伏负极接地。四个12伏220 Ah蓄电池。两个9 kW。100安培交流发电机	
高度-电子减额	m	2 500

转向系统

一次转向液压力由压力补偿活塞泵的独立充氮液压蓄能器提供。蓄能器回路可提供即时、均匀的转向响应, 不受发动机转速的影响。先导式远程安装转向控制阀可提供柔和、灵敏的转向控制。
辅助转向动力由独立充氮液压蓄能器提供。经证实, 当主液压系统故障时, 蓄能器储存的压力可保证卡车安全行驶。即使发动机、变速箱或车辆电气系统发生故障, 辅助转向也不受任何电气/动力系统的影响。

最大轮胎转向角	°	39
SAE转弯半径	mm	11.5
间隙半径	mm	13.08

车桥

后轮通过双减速驱动桥进行驱动。通过锥齿轮差动装置放大扭矩, 然后通过全浮式半轴将扭矩传送到轮毂中的行星减速装置, 在轮毂中进行最后的扭矩放大。

差速比	2.16:1	
行星减速器减速比	13.75:1	
动力传动系统总减速比	29.7:1	

选配

差速比	牵引力偏置差速器	
-----	----------	--

行星减速器减速比

自动旋转减速功能通过差速器总成中安装在齿轮一侧的多片摩擦离合器实现。
2个侧齿轮(小齿轮)在两者之间形成了摩擦联结(偏置扭矩), 当卡车遇到打滑或松软地面时, 这可以降低一个车轮自由旋转的风险。

机架

由箱形截面钢轨制成, 在关键应力位置采用高强度铸钢件, 以吸收作业现场的冲击, 从而确保长寿命周期。
封闭的“马颈”赋予机架更大的灵活性, 可以消除扭曲和载荷, 保留超高的结构强度, 从而吸收高冲击载荷以及在崎岖不平、高碾压阻力的应用场合下行走时产生的应力。
燃油箱和液压油箱悬挂在机架上。

车身

锥形轮廓, 带纵向V形斜坡底板(双V型机身), 因而重心很低, 在所有运输条件下都具有出色的载荷曲线稳定性。
采用高度耐磨和耐冲击钢材(Hardox 400)制造而成, 实现了优异的使用寿命。
水平侧面加强筋可以消除整块侧板的冲击载荷。
安装在“浮动”销上, 更大限度减小空载和满载运输期间的结构应力。
NB.Hardox 400规格
钢车身, 360-440 BHN
车身屈服强度: 1000 MPa
车身抗拉强度: 1,250 N/mm²

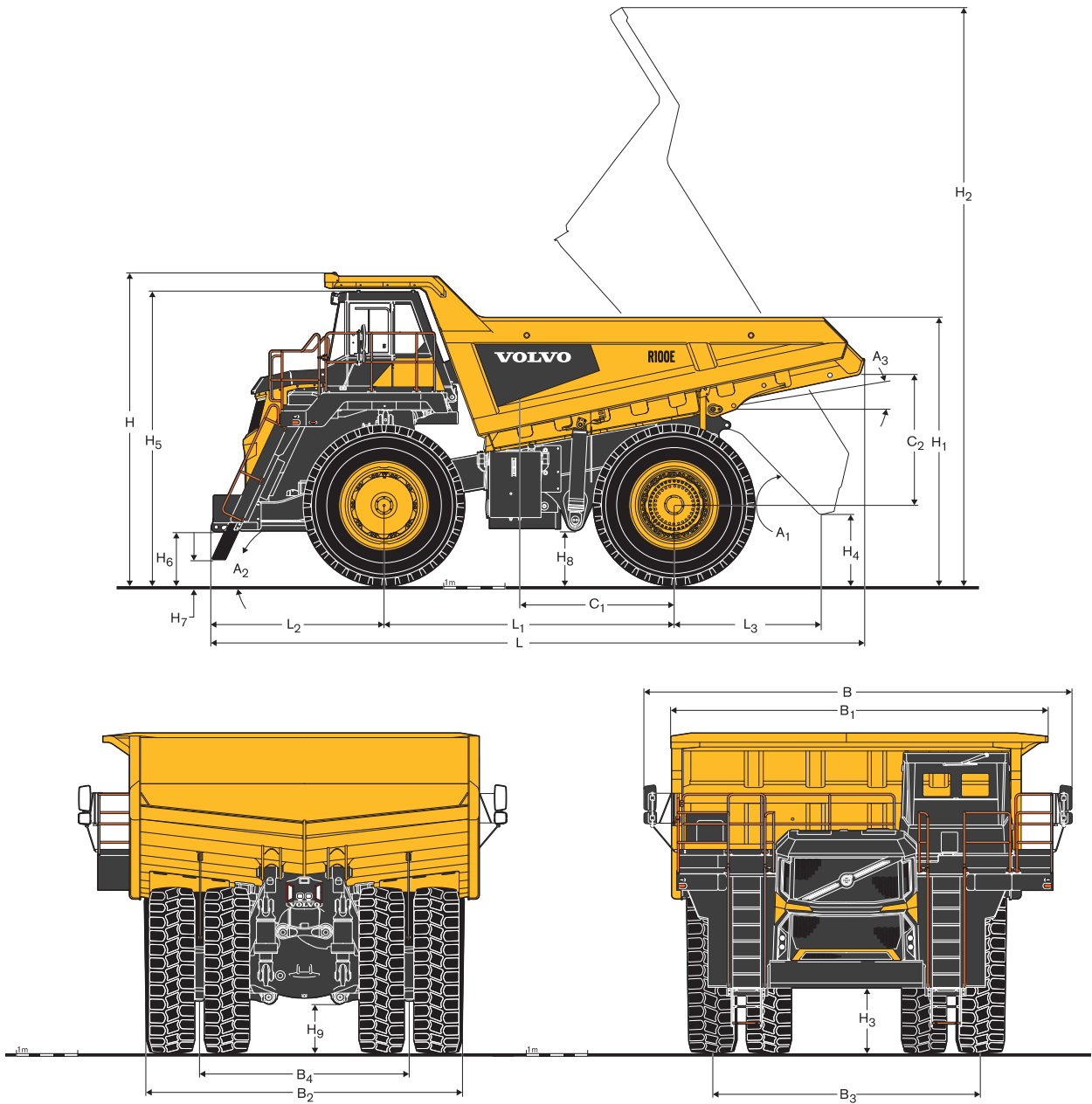
板厚		
底板	mm	20
侧板	mm	10
前板	mm	10
车身容量		
平装	m ³	41.1
堆装2:1 (SAE)	m ³	60.4

轮胎和轮辋

轮胎类型	27-49	
轮辋	19.5	

动力系统		
变速箱	艾里逊H8610 ORS	
构造	行星齿轮型变速箱, 配备一体式液力变矩器和液压油减速器。电子控制式, 通过CANBUS连接至发动机系统。 所有速度范围内自动锁定。 安装中央底盘, 方便检修, 实现优异的机器重量分布。	
电子控制	CEC5	
最大速度 (前进/后退)		
1档	km/h	9 / 6
2档	km/h	16
3档	km/h	22
4档	km/h	28
5档	km/h	37
6档	km/h	50
悬架		
前: 独立麦弗逊式, 可变刚度 (氮气/油) 悬架支柱, 带下部叉臂。间距较宽, 机器稳定性高且易于操控。后: 独立可变刚度 (氮气/油) 倒置悬架支柱, 通过牵引式A型机架和横向平衡杆与底盘连接。		
前支柱最大行程	mm	244.6
后支柱最大行程	mm	165.1
后桥最大摆动角	°	
制动系统		
符合ISO 3450: 2011非道路机械标准		
前制动器类型	独立液压施加、干盘式单卡钳。采用了独立氮气/液压压力蓄能器, 可提供即时的制动响应和储备压力。	
前制动器直径	mm	965
前制动器衬片面积	cm ²	2 015
后制动器类型	独立强制冷却、油浸、多盘封闭式制动器。双活塞、行车和停车/紧急制动器。紧急制动弹簧施加/液压释放 (SAHR制动器)。后制动器减速系统使用了行车活塞, 能够实现安全的机器控制。	
后制动器衬片面积	cm ²	87 567
卸载系统		
液压系统符合ISO 4406标准		
系统溢流压力	MPa	19
泵输出流量	l/min	554
压力	r/min	2 100
车身上升时间	s	11
车身下降时间	s	13
加注量		
发动机曲轴箱和滤清器	l	136
变速箱和滤清器	l	91
冷却系统	l	304
燃油箱	l	1 290
转向液压系统(总)	l	61
车身液压油箱	l	420
行星齿轮(总)	l	78
差速器	l	95
前行车支柱(每根)	l	34
后行车支柱(每根)	l	36.6
动力输出	l	4
重量		
底盘(含吊具)	kg	53 350
标准车身	kg	16 200
净重量	kg	69 550
最大有效载荷	kg	95 000
最大总重量*	kg	164 550
重量分布(车桥)		前/后
-空载	%	48 / 52
-载料	%	33 / 67
*目标车辆总重量包括选配件、满油箱和目标有效载荷。		
噪音水平		
驾驶室内噪音水平符合ISO 6396/SAE J2105标准		
LpA	dB(A)	78
外部噪音水平符合ISO 6395/SAE J2104标准		
LwA	dB(A)	

技术规格



尺寸			
描述	单位		
H	总高度	mm	5 070
H1	装载高度	mm	4 380
H2	提升高度	mm	9 576
H3	前桥离地间隙	mm	675
H4	尾隙	mm	1 042
H5	驾驶室高度	mm	4 825
H6	保险杠离地间隙(无TH)	mm	956 (距离拖钩785)
H7	爬梯离地间隙	mm	598
H8	机架离地间隙	mm	806
H9	后桥离地间隙	mm	785
B	总宽度	mm	6 986
B1	车身宽度	mm	5 706 (不包括驾驶室防护装置)
B2	后轮外侧距离	mm	5 042 (SLW为5 147)
B3	前轮距	mm	4 403
B4	后轮距	mm	3 420
L	总长度	mm	10 922

尺寸			
描述	单位		
L1	轴距	mm	4 850
L2	前桥中心至保险杠	mm	2 890
L3	后桥中心至倾斜尾架	mm	2 440
SAETR	SAE转弯半径	mm	11 494
CTR	净空转弯半径	mm	13 062.4
A1	车身倾卸角	°	47
A2	接近角	°	22.5 (距离拖钩19)
A3	机架角度	°	10
C1	空载重心(水平)	mm	2 298
C2	空载重心(垂直)	mm	764
C1	负载重心(水平)	mm	1 611
C2	负载重心(垂直)	mm	1 952

车辆测量假设/变量
 需要在平地进行测量
 卡车应为空载状态
 应使用普利司通VRLS轮胎
 轮胎气压应按照手册进行设置
 悬架应设置为正常工作高度

配置

标准配置
发动机
带吸尘器(真空)的空气滤清器
涡轮增压和增压空气冷却器
直接驱动风扇
通过换挡能量管理(SEM)进行电子控制
发动机安全模式
燃油滤清器/油水分离器
预润滑系统
油底壳护罩
发动机罩(橡胶)
动力系统
带手动超驰控制装置的全自动变速箱
换挡能量管理
带自动锁止装置的液力变矩器
沃尔沃动态换挡
可提高轮胎拉力的双减速行星齿轮
电气系统
交流发电机
蓄电池
蓄电池切断开关(上锁挂牌)
发动机切断开关(上锁挂牌)
发动机紧急停止开关(地面)
方向指示灯和危险警示
灯:侧灯、尾灯、停车灯和前灯
LED尾灯
电源端口 - 12V和24V
倒车报警
倒车灯
CareTrack远程信息处理系统
制动系统
液压操作系统, 配备独立的前后控制系统
停车制动器: 电闸、弹簧施加液压释放
辅助制动器: 踏板控制, 可调节后停车制动器活塞
减速系统: 变速箱减速器的指尖控制装置或安装在转向柱上的控制杆, 可对后部油冷式制动器进行可调节的压力控制
车身
岩石推出器
安全系统
沃尔沃智能化可视装置
防滑踏板与平台
车身下降指示器
车身 - 操作手防护装置LHS
车身 - 上部锁紧销
车身 - 上部倒车档至空档抑制器
车身 - 上部换挡抑制器
制动器: 独立前后系统
辅助制动器脚踏板
紧急SAHR制动器
蓄电池切断开关(上锁挂牌)
发动机切断开关(上锁挂牌)
发动机紧急停止开关(地面)
驾驶室 - ROPS和FOPS
电磁兼容性
踏板与平台扶手
喇叭
空档起动抑制器
发动机超速保护装置
空档溜车抑制
可编程的最大行走速度
操作手安全带
操作手视野
后视镜
减速器 - 变速箱
减速器 - 后制动器
辅助转向系统
配备安全带的示教员座椅
振动系统2002/44/EC

标准配置
挡风玻璃洗涤器
挡风玻璃雨刮器
舒适性
空气悬浮座椅
暖通空调 - HVAC
内部照明灯
收音机 - 蓝牙
USB电源输出口
杯架
隔热和隔音
储物格
遮阳板
可倾斜可伸缩式方向盘
着色玻璃
操作手信息界面
配备下部叉臂的麦弗逊式前悬架
外装
挡泥板
诊断终端
前后牵引点
维护保养
压力检查点
轮胎
标准普利司通轮胎

选装配置
发动机
快速加油
发动机风扇离合器
动力系统
牵引力偏置差速器
直联燃油加热器
9000系列变速箱
变速箱油底壳护罩
电气系统
电热可调镜
远程跨接起动机
作业灯套件
LED前灯
驾驶室
驾驶室加热器(-40°C)
车身
车载称重系统
车身排气加热
按要求提供的车身延长件
车身衬板(提供全重或半重型)
安全系统
灭火系统
橙色闪光灯标
维护保养
快速排油套件
-40°C严寒地带套件
中央(贝克)自动润滑
检修灯套件
轮胎
普利司通标准轮胎
VRLS
VMTS
米其林轮胎
XDR2-B
XDT-A4
XKD1A
XDRA

并非所有市场都出售全部沃尔沃产品。根据公司不断改进产品的方针, 我们保留在未事先通知用户的情况下, 改变参数和设计的权利。文中插图并不一定是设备的标准款式。

VOLVO

沃尔沃建筑设备与众不同。它的结构、发展、运作方式别具一格。这一独到之处秉承了我们180多年来积累起来的丰厚而广博的工程建筑设备传统。这一传统以人为本，设备操作员在沃尔沃人的心目中始终占据首位，我们致力于不断提高工作环境的安全性、舒适性和生产效率。我们更珍爱我们赖以生存的环境。为此，我们不断扩充我们的设备，精心构建全球支持网络，从而帮助我们的客户获得更大的效益。世界各地的人们以拥有沃尔沃设备而倍感骄傲。使沃尔沃与众不同，令我们自豪无比。

并非所有市场都出售全部沃尔沃产品。根据公司不断改进产品的方针，我们保留在未事先通知用户的情况下，改变参数和设计的权利。文中插图并不一定是设备的标准款式。

VOLVO

Volvo Construction Equipment

沃尔沃建筑设备投资(中国)有限公司

中国上海市浦东新区金京路2095号 邮编:201206

电话:+86 21 3131 9888 传真:+86 21 3131 9666 中文网站:www.volvoce.com.cn
全国统一客服专线:4000-525-168



微信公众号



沃尔沃APP